

Technique de nettoyage hors situation épidémique

Utilisation raisonnée des biocides

ES 2019



<https://www.france.tv/france-2/les-pouvoirs-extraordinaires-du-corps-humain/les-pouvoirs-extraordinaires-du-corps-humain-saison-8/1065397-comment-fabriquer-soi-meme-des-produits-menagers-non-polluants.html>

Le bionettoyage des sols de demain..... non c'est aujourd'hui!!

Développement
durable

Utilisation
raisonnée des
désinfectants

Microfibre + eau
(hors situation
épidémie)

Objectifs

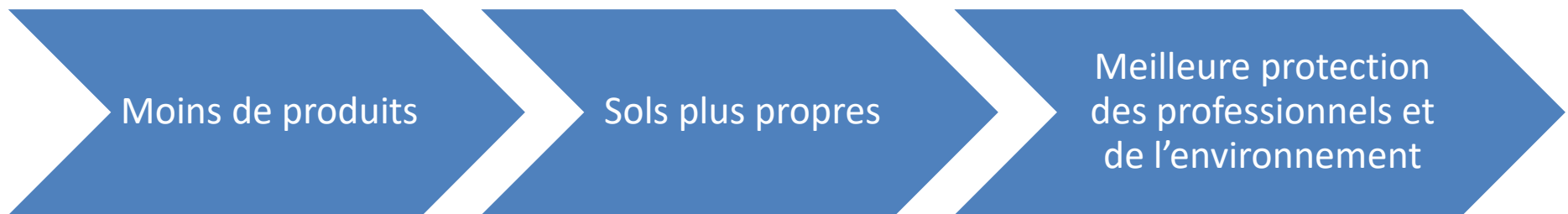
1. Contexte

2. Revoir enjeux et incontournables

3. Quelle(s) perspectives en ES

Contexte : démarche “écoresponsable” en ARA

- À destination des EHPAD
- Ciblée sur l’entretien des sols hors épidémies



**Diminuer l’impact des biocides
désinfectants et
détergents-désinfectants**



Enjeu développement durable (= ARA verte)

Social

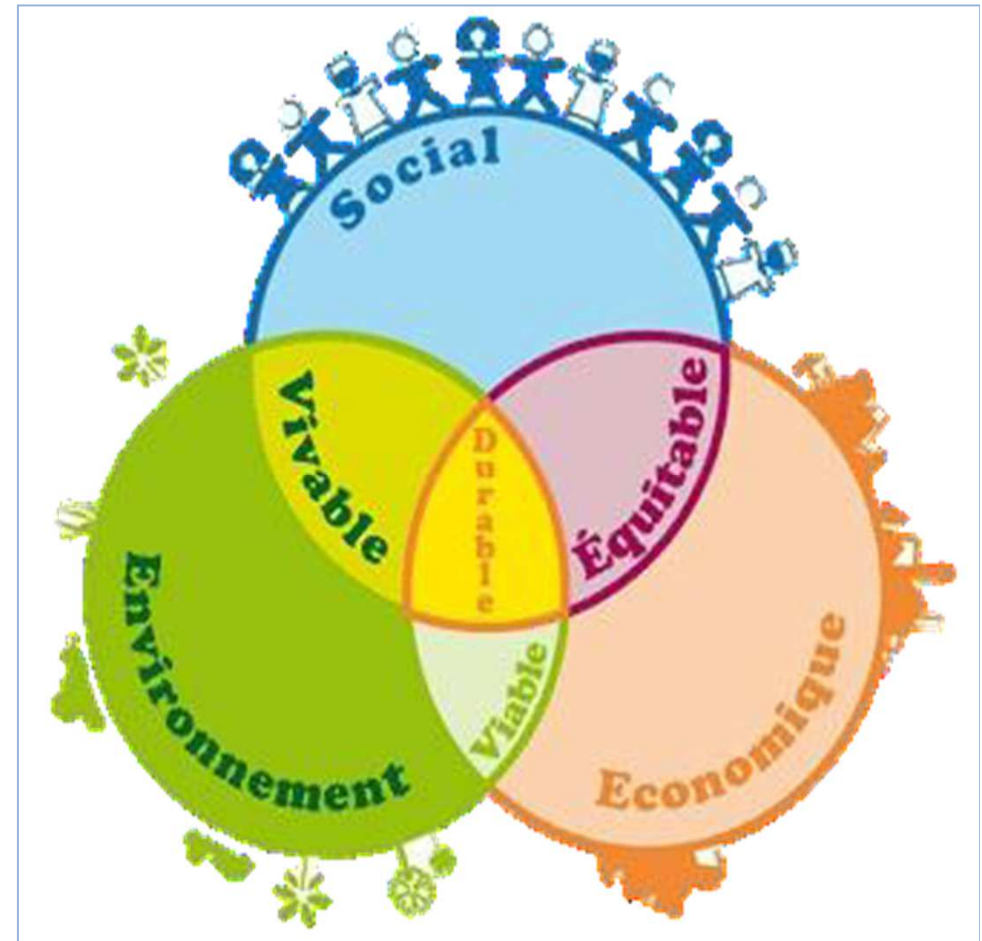
- ergonomie
- réduction des TMS et autres maladies professionnelles

Ecologique

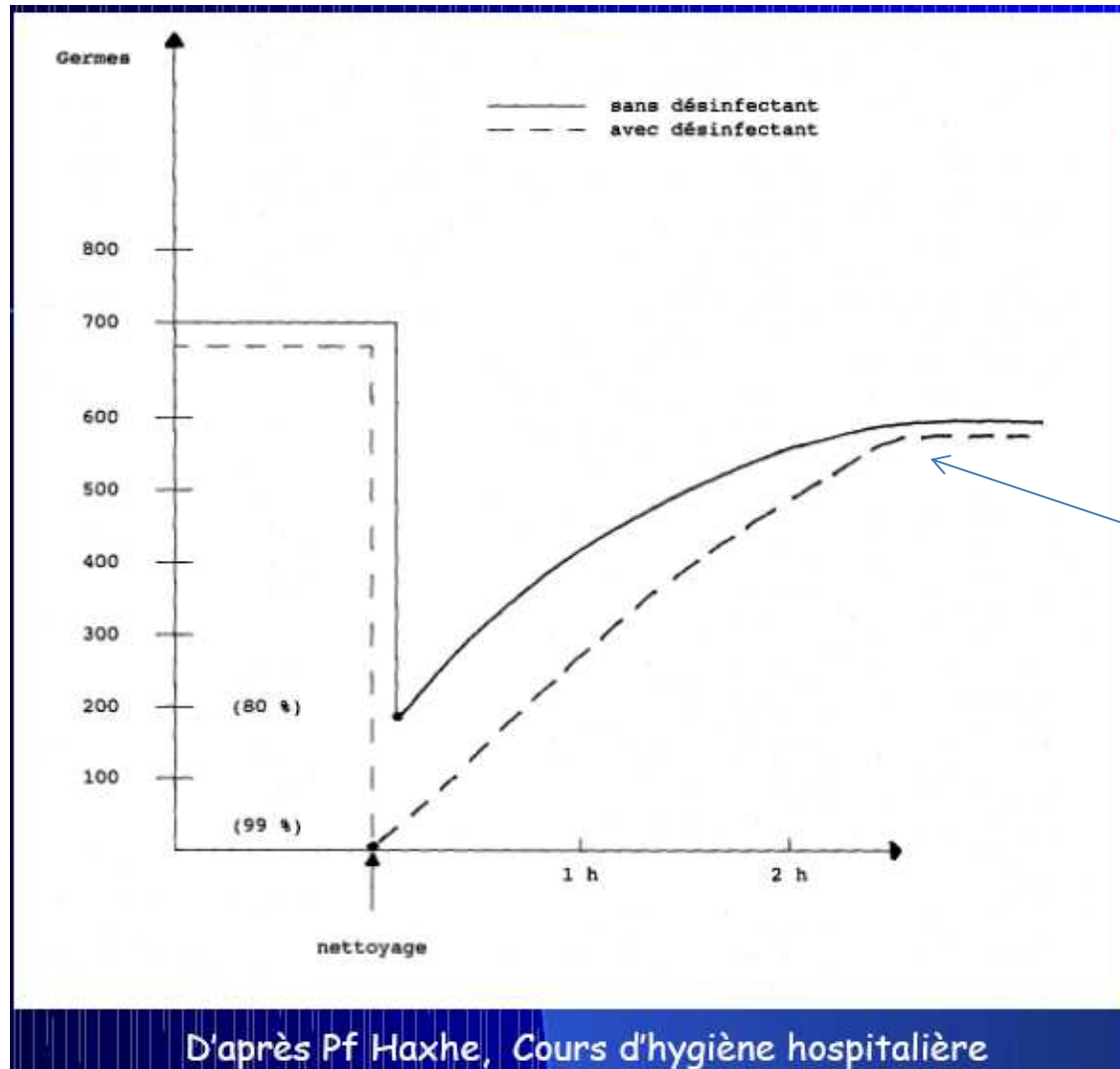
- réduction des produits chimiques dans l'environnement

Economique

- maîtrise du budget
- contrôle des pertes
- réduction de la consommation d'eau



Les désinfectants n'ont pas d'utilité durable dans la désinfection des sols



Courbes de recolonisation bactérienne d'une surface après entretien :

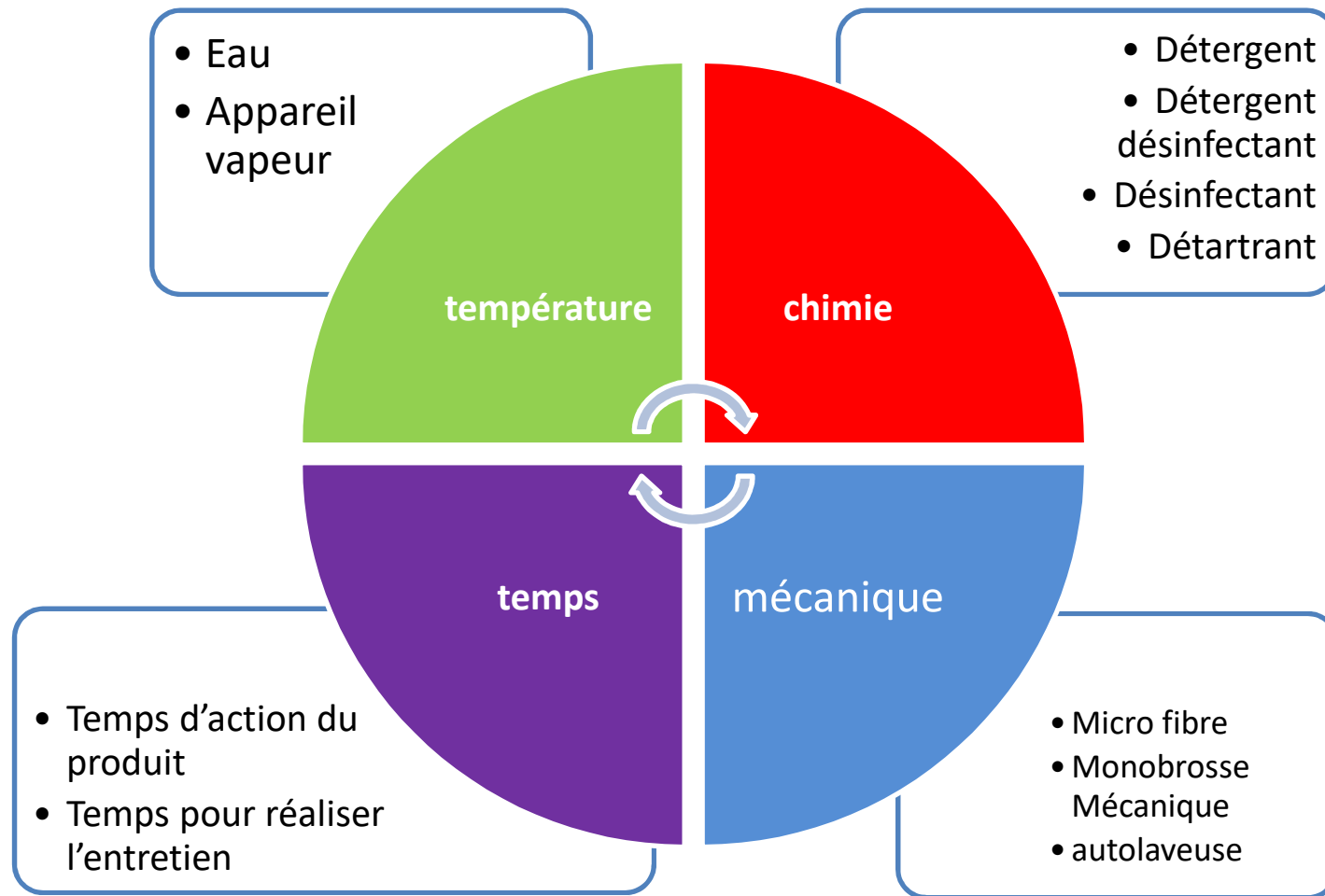
— sans désinfectant

- - - avec désinfectant

Niveau de colonisation identique après 2h30

Désinfection - AFNOR NE T 72 101 :
opération au résultat
momentané permettant *d'éliminer*
ou de tuer les microorganismes.

Toutes les méthodes



s'appuient sur le cercle de Sinner



Eczémas de contact allergiques



Pourquoi la microfibre ?

Permet :

- d'éliminer les biofilms chimiques des détergents désinfectants
- de limiter la saturation des sols (sols collants)
- d'espacer les opérations de décapage
- d'éviter l'emprisonnement des micro- organismes dans le biofilm

Économique :

- 8 fois moins chère que la frange coton
- réduction :
 - de 80% de la consommation d'eau et de produits chimiques
 - du coût en blanchisserie : 60% d'économie sur les consommations (eau, lessive et d'énergie pour le lavage)
- rapidité de la technique

Pourquoi la microfibre ?

Moins d'allergie

- 10 à 20 % des asthmes sont dus à des expositions professionnelles dans l'entreprise
- la microfibre capte par effet électrostatique l'ensemble des **allergènes** présents sur les surfaces et réduit leur diffusion dans l'air
- réduction des allergies de contact liées à l'usage des D/d
- diminution des troubles musculo-squelettiques (TMS)
 - poids des microfibrilles mouillées 10 fois plus léger que le coton

Microfibre et développement durable

Ecologique



- pas de produits chimiques déversés dans nos effluents
- la fabrication des Dd nécessite eau, énergie, pétrole et crée des déchets
- réduit le volume d'eau sur le balai et au sol

Des tests réalisés sur des microfibrilles ont permis d'obtenir une réduction de la contamination comparable à l'action d'un produit désinfectant (norme NF EN 13697)

Activité bactéricide et/ou fongicide des désinfectants utilisés dans le domaine industriel, domestique et en collectivités

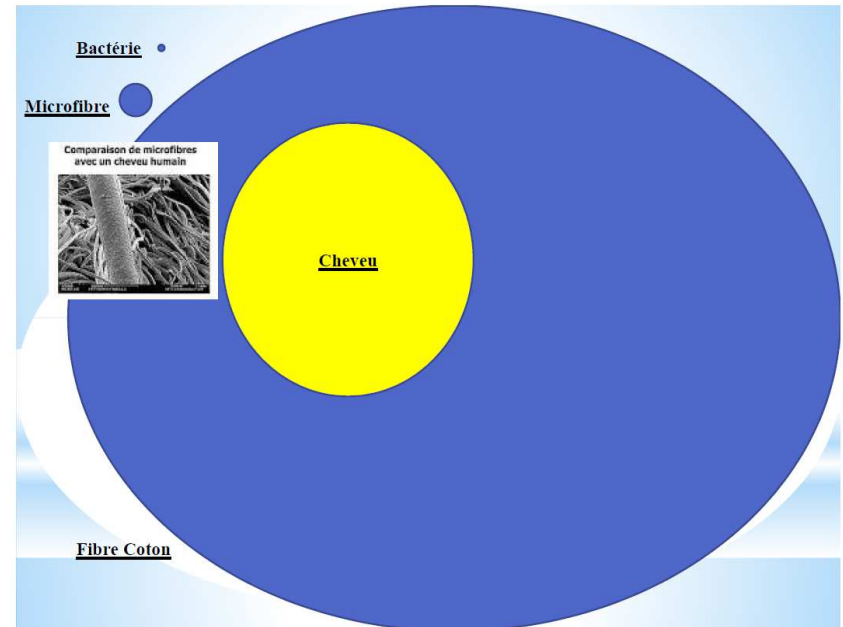
Le décitex qu'est ce c'est ?

- mesure textile qui caractérise la masse linéaire
- un textile est microfibre lorsque 10 km de fil pèsent moins de 1 gramme

Exemples :

➤ Fil de 0,2 dtx = 10 km de ces fils pèsent 0,2 g | - | leur titre est inférieur à 1 dtx ⇒ ce sont des microfibres

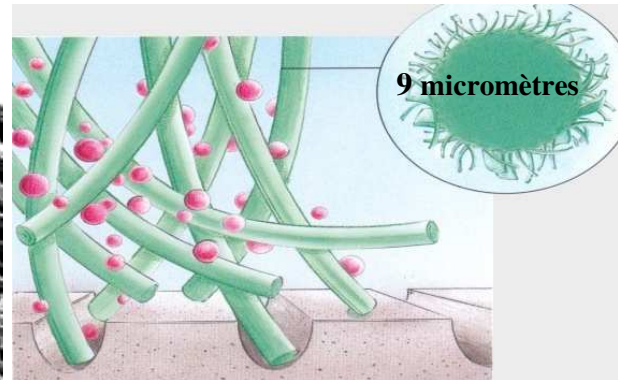
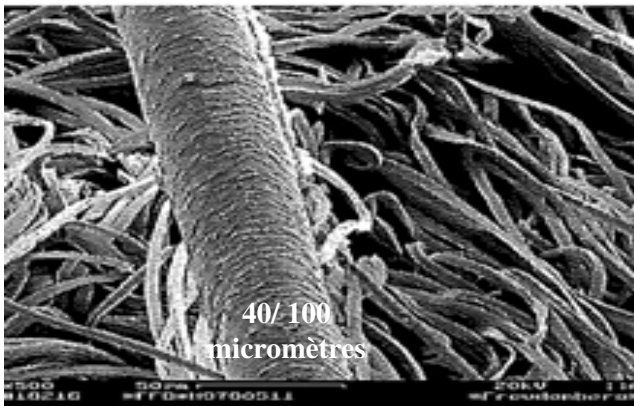
➤ Fil de 4 dtx = 10 Km de ces fils pèsent 4g | - | leur titre est supérieur à 1 dtx ⇒ ce ne sont pas des microfibres



Effet mécanique de la microfibre

Microfibre

Comparaison de microfibrilles
avec un cheveu humain

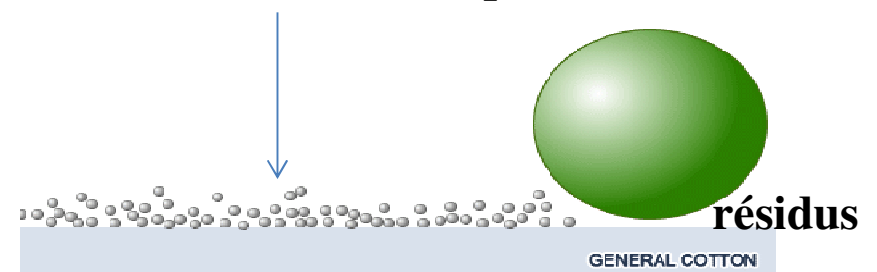


Coton



poussière, saleté, crasse, liquide

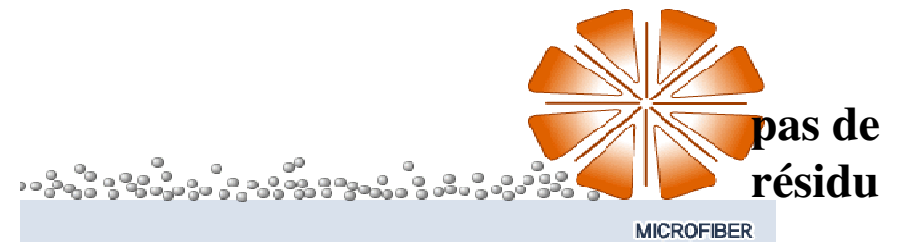
Fibre coton



3 actions de la microfibre

- mécanique
- électrostatique
- capillaire

Microfibre



Réorganisation du chariot

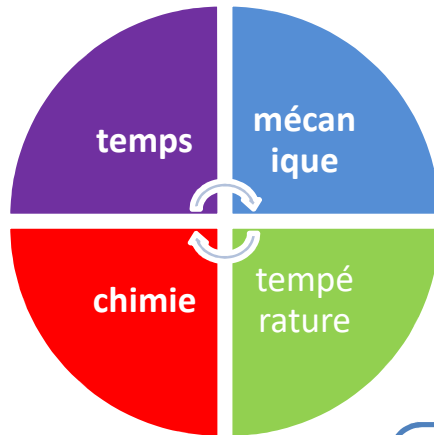
- 1/Réduire le poids et les volumes d'au moins 1/3 = Poids max 15kg
- 2/Réduction des produits : 3 à 5 suffisent
- 3/Réduire le volume et le nombre des seaux et des tiroirs

Tous les chariots sont modulables



Méthode mécanique : sols

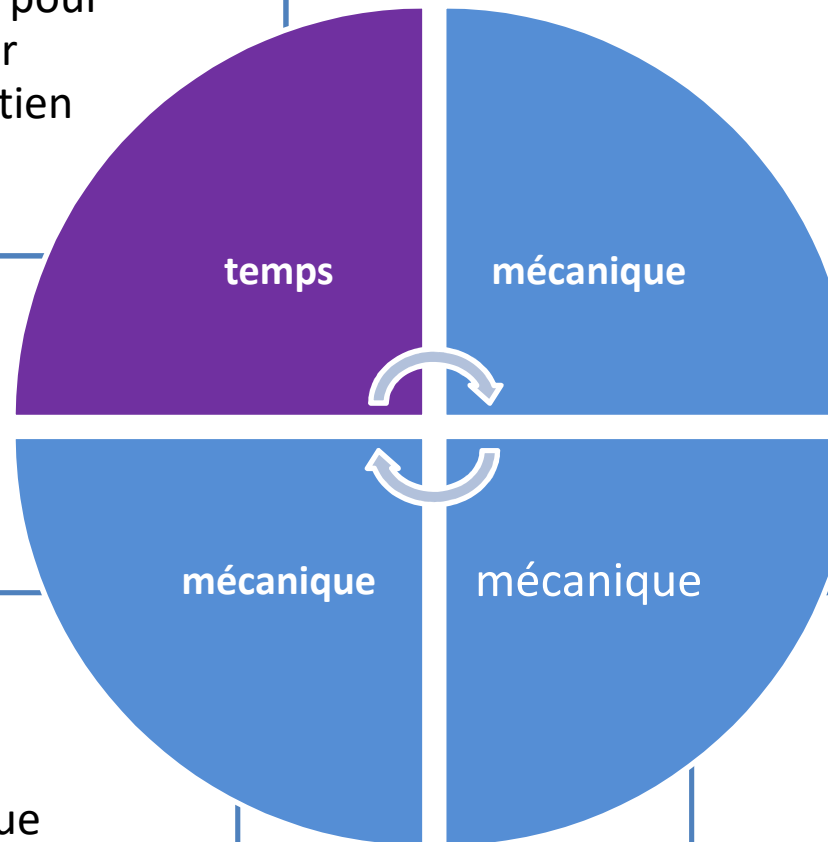
Cerce de Sinner



- Temps pour réaliser l'entretien



- Appareil mécanique



- Micro fibre

Quelques chiffres évocateurs

1 gr de poussière = 1 500 000 bactéries

1 microbe à midi = 10 milliards à minuit

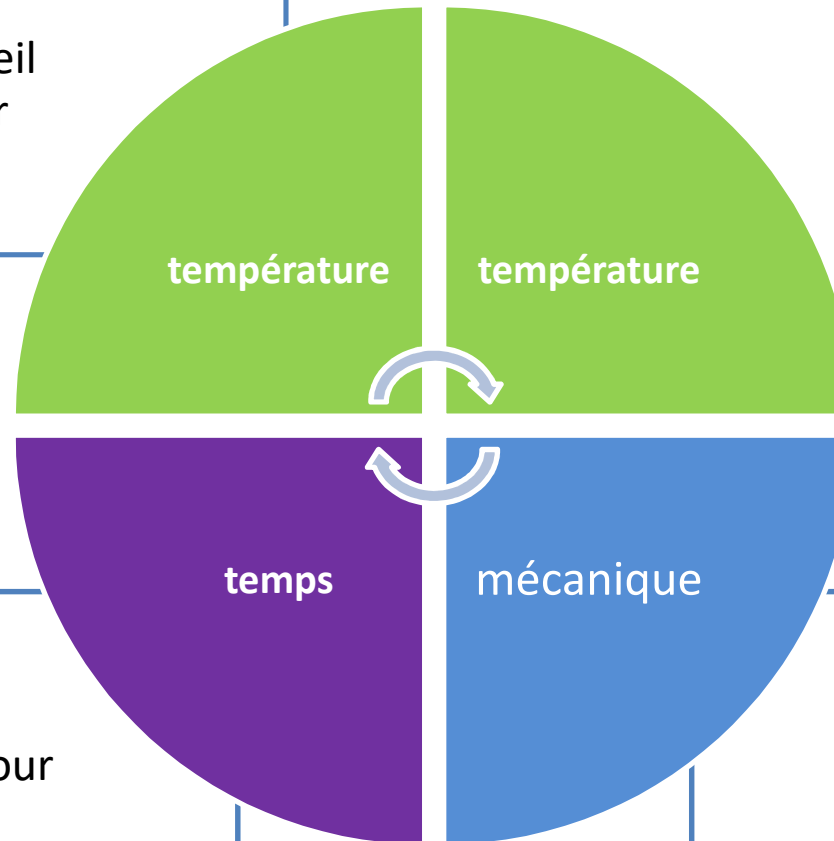
- Balayage gaze UU = 85 500 bactéries / cm³ air
- Lavage des sols à l'eau = 7550 bactéries / cm³ air

*Le balayage avec gaze à usage unique est indispensable,
il remplace l'aspirateur*

Méthode vapeur : sols et surfaces



- Eau
- Appareil vapeur



- Temps pour réaliser l'entretien



- Micro fibre

Nettoyage vapeur



Considérant qu'il n'est pas possible d'appliquer strictement la méthodologie de la norme AFNOR NFT 72-281 qui s'applique à l'utilisation d'un procédé de désinfection utilisant un principe actif chimique et non thermique,

Considérant qu'il existe une incertitude sur l'éventuelle dispersion des micro-organismes en dehors de la zone de test par la vapeur sous pression, notamment pour les spores,

Considérant l'analyse des études proposées portant sur l'efficacité bactériologique de la méthode vapeur pour le bionettoyage des surfaces,

Le groupe de travail conclut à l'activité bactéricide et lévuricide (activité sur Candida albicans) de la méthode vapeur qui répond en terme d'activité détergente et désinfectante aux exigences requises pour la désinfection des sols et des surfaces (bionettoyage).



Avis de la SF2H, Nov 2004

La vapeur : une norme spécifique

➤ Norme d'activité spécifique

Norme AFNOR NF T72-110 Mars 2019

Procédés de désinfection des surfaces par la vapeur avec ou sans contact - Détermination de l'activité bactéricide, fongicide, levuricide, sporicide et virucide incluant les bactériophages

- Mise à disposition d'un produit (solution de peroxyde d'hydrogène à 7,5%) en utilisation mixte vapeur et H₂O₂ : **sporicide**
- Principe : production de vapeur à haute température (120° à 160°) , à haute pression (4 à 6 bars) avec ou sans dispositif d'aspiration.
(Respecter une vitesse d'application de 10 cm/s)
- Prise en charge de zones difficilement accessibles
- Utilise pas ou peu de produit, peu d'eau, n'encrasse pas les surfaces, absence de produit donc pas d'aérosols, pas d'émanation, pas d'allergie

Evaluation de la propreté

- Etat d'un produit, d'une surface, d'un appareil, d'un gaz, d'un fluide... présentant un **niveau défini de contamination biologique ou particulaire.**

(Norme NF X 50 790 « Lexique de la propreté »).

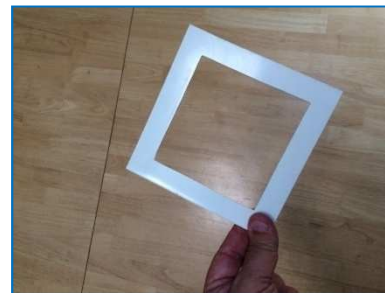
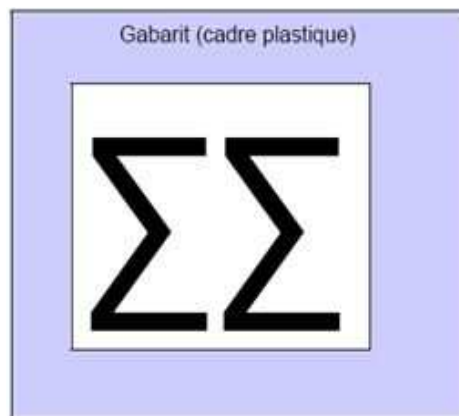
- Attention aux nuances entre propreté perçue, attendue, fournie

Evaluation visuelle de la propreté « au gabarit »

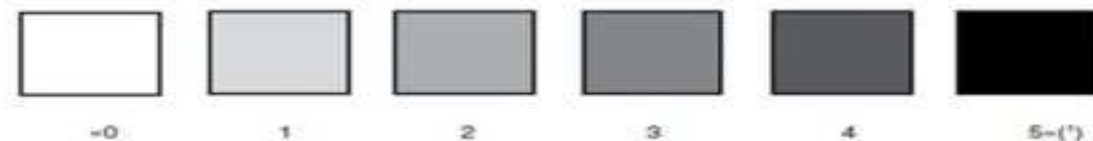


1. Tissu blanc légèrement imbibé d'eau (0.5 ml)

2. Frotter la surface selon le schéma



3. Comparer le niveau de gris et attribuer le point de 0 à 5



Méthode « à la règle »

1. Prendre une **règle** sur 20 cm et déposer 0.5 ml H₂O sur le sol le long de la règle

Prendre **2 compresses** 7.5*7.5 superposées



2. Appliquer la pression la plus forte avec 4 doigts
(index majeur annulaire et pouce)



3. D'une main tenir la règle et de l'autre main,
faire 10 allers-retours avec la compresse le long de la règle



Les étapes incontournables

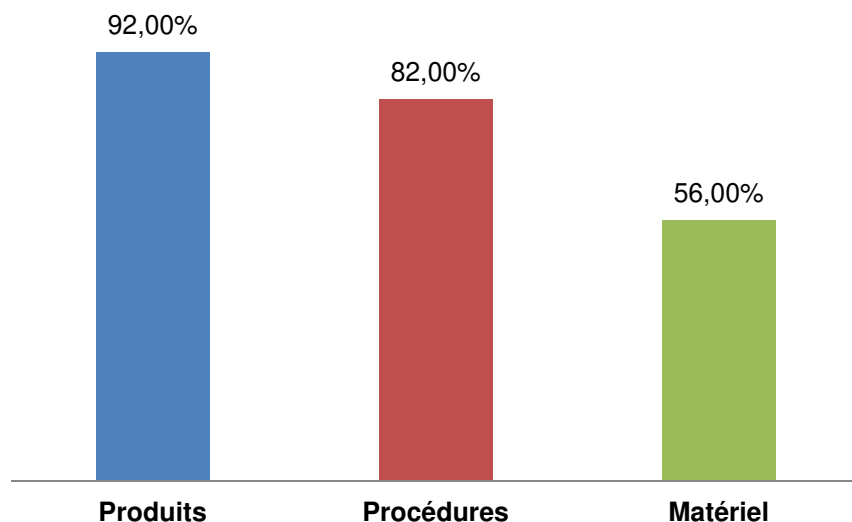
1. Communiquer sur le projet
2. Promouvoir une méthode de substitution
3. Adapter le matériel
4. Maîtriser l'utilisation des produits
5. Élaborer une méthode visuelle d'évaluation de la propreté
6. Former les professionnels

Un incontournable : implication des responsables

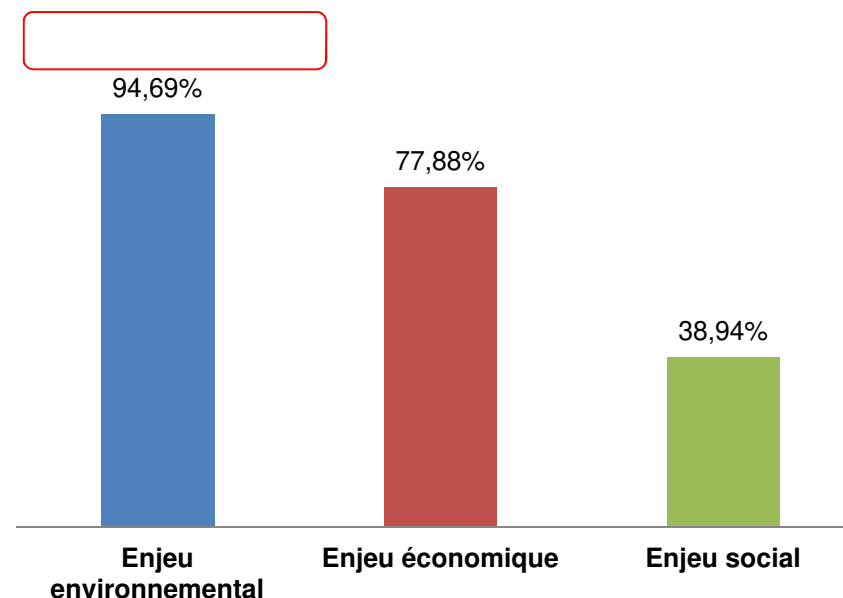
Résultats régionaux en PACA

modifications pratiques et motivation principale

Modifications réalisées dans les établissements



Motivation principale au changement



Bilan formation usage raisonné des DD en EHPAD au 5 juil. 2019

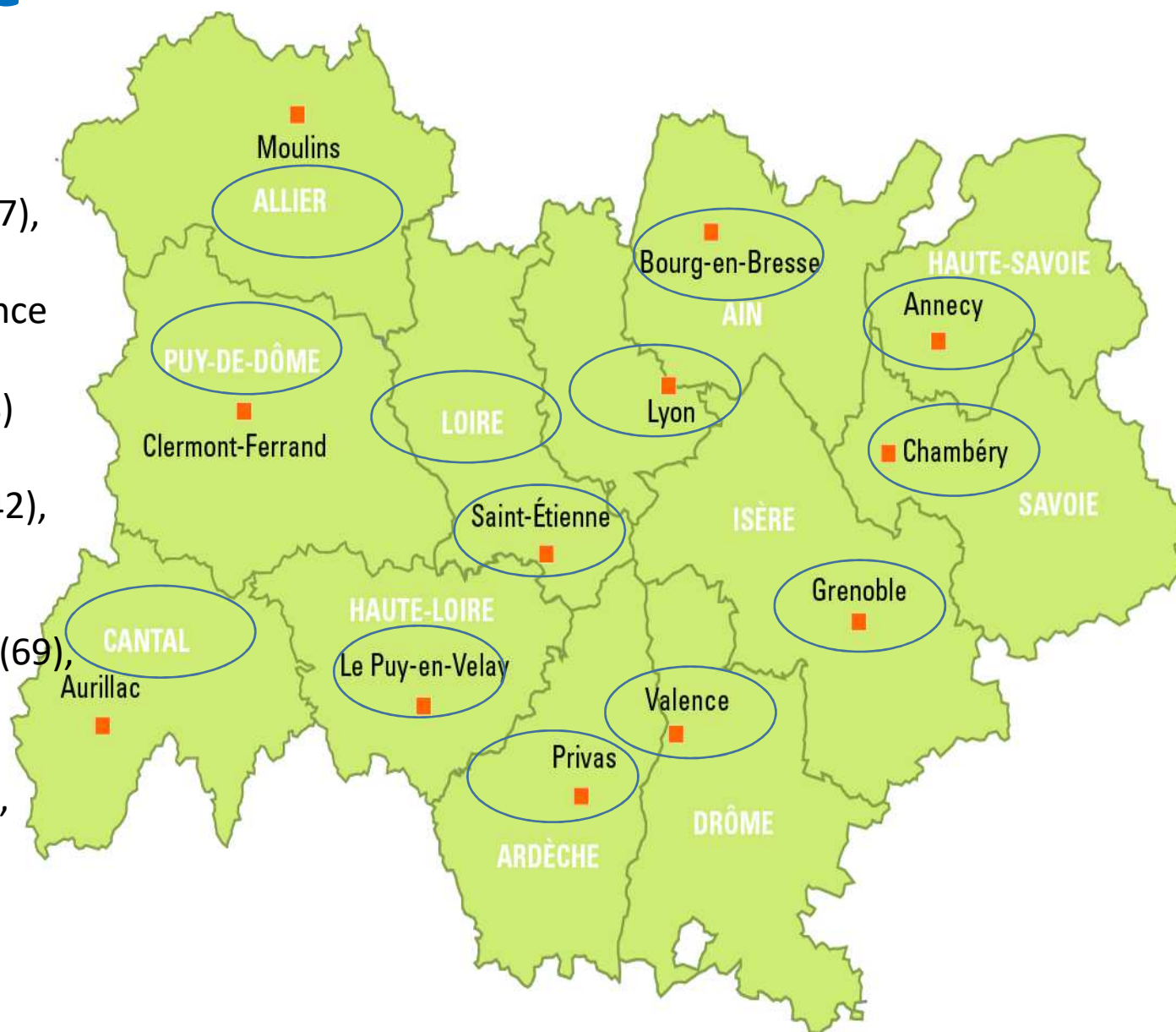
Date	Lieu	Med	Paramed	Autres	Total présents	EMH
25/05/019	Lyon (69)	6	8	1 stagiaire	15	4
4/04/19	Thonon (74)	2	7	1 resp bionettoy age	10	3
9/04/19	Valence (26)	3	5	-	8	4
12/06/19	St Etienne (42)	2	8	-	10	5 + 1 ch
27/06/019	Voiron (38)	1	6	-	7	4
Total	5 sessions	14	34	2	50	19*+1 CH

* 19 EMH formées sur 23, sachant que 2 EMH ont été formées en février 2018,
Au total 21 EMH formées sur 23 pour déployer le projet.

La couverture

EMH

Bourg en Bresse (01),
Privas (07), Aubenas (07),
Annonay (07)
Montélimar (26), Valence
(26) Grenoble (38),
Vienne (38), Voiron (38)
Saint-Etienne (42),
Roanne (42), Firminy (42),
Forez (42)
Le Puy en Velay (43)
ACPPA (69), ESPRI-HCL (69),
Villefranche (69)
ESPRI-FéMÉRIS (73)
Annecy (74), CHAL (74),
Sallanches-Chamonix
(74),
Thonon-Evian (74)
Bourgoin (38)



Perspective en ES en ARA

Titre	à définir - proposition d'éco guide
Préprogramme	
Thèmes	Précisions
Usage raisonné des détergents désinfectants en établissement de santé	Champs : sols + surfaces (comprenant les pièces d'eau)
Argumentaire	traiter du biofilm
	apporter des notions de chimie : propriétés attendues des produits ex emploi du vinaigre pour sa propriété acide....
	antibiorésistance
	siphons
	microbiologie en faisant référence à l'exposition à la transmission croisée via l'environnement
Communication	aval des responsables
	chasse aux idées reçues
Méthodes	vers quoi tendre
	traitement des surfaces : méthodes incluant technique et définition
	produits, qu'a-t-on à disposition ex : du bicarbonate, sachant que l'on ne le trouve pas dans le cadre des marchés, devra apparaître dans le cahier des charges
	évaluation
	méthodes alternatives

NB: glossaire + bibliographie à enrichir lors de l'écriture

Conclusion

Hygiène des sols :

microfibre + eau /vapeur /matériel automatisé

- un « changement » de technique
- préserve l'environnement
- préserve les professionnels en limitant l'exposition au risque chimique

Une avancée pour le patient, l'utilisateur et la planète

